

**CONCURSUL NAȚIONAL PENTRU OCUPAREA POSTURILOR/CATEDRELOR DECLARATE
VACANTE/REZERVATE ÎN ÎNVĂȚĂMÂNTUL PREUNIVERSITAR
29 iulie 2020**

**Probă scrisă
MECANICĂ
MAIȘTRI INSTRUCTORI**

BAREM DE EVALUARE ȘI DE NOTARE

Varianta 3

- Se punctează orice modalitate de rezolvare corectă a cerințelor.
- Nu se acordă fracțiuni de punct. Nu se acordă punctaje intermediare, altele decât cele precizate explicit în barem.
- Se acordă 10 puncte din oficiu. Nota finală se calculează prin împărțirea la 10 a punctajului total obținut pentru lucrare.

SUBIECTUL I (30 de puncte)

I.1. (20 de puncte)

- a. câte 1 punct pentru enumerarea oricărui **patru** caracteristici ale asamblării prin lipire;
4x1punct= 4 puncte
- b. descrierea tehnologiei de asamblare prin lipire cu arzătoare cu gaz; 8 puncte
4 puncte pentru răspuns corect, dar incomplet
- c. explicarea modului de realizare a controlului asamblărilor lipite; 4 puncte
2 puncte pentru răspuns corect, dar incomplet
- d. câte 1 punct pentru menționarea oricărui **două** domenii de utilizare ale asamblărilor prin lipire;
2x1punct= 2 puncte
- e. câte 1 punct pentru precizarea oricărui **două** norme de securitate și sănătate în muncă ce trebuie respectate la realizarea asamblării prin lipire.
2x1punct= 2 puncte

I.2. (10 puncte)

- a. câte 1 punct pentru enumerarea oricărui **patru** faze premergătoare executării schiței;
4x1punct= 4 puncte
- b. câte 1 punct pentru precizarea oricărui **șase** etape de executare a schiței. 6x1punct= 6 puncte

SUBIECTUL al II-lea (30 de puncte)

II.1. (20 de puncte)

- a. câte 1 punct pentru enumerarea oricărui **patru SDV-uri** utilizate la operația de debitare;
4x1punct= 4 puncte
- b. descrierea tehnologiei de realizare a operației de debitare manuală; 6 puncte
3 puncte pentru răspuns corect, dar incomplet
- c. explicarea modului de realizare a controlului suprafețelor prelucrate prin debitare; 6 puncte
3 puncte pentru răspuns corect, dar incomplet
- d. câte 1 punct pentru menționarea oricărui **patru norme** de securitate și sănătate în muncă ce trebuie respectate în atelierul de lăcătușerie. 4x1punct= 4 puncte

II.2. (10 puncte)

- a. câte 1 punct pentru menționarea oricărui **două** secții de bază din cadrul secției de producție;
2x1punct= 2 puncte
- b. clasificarea locurilor de muncă după nivelul de mecanizare al procesului de producție; 3 puncte
1 punct pentru răspuns corect, dar incomplet
- c. descrierea atelierului de producție. 5 puncte
2 puncte pentru răspuns corect, dar incomplet

SUBIECTUL al III-lea

(30 de puncte)

III.1 (20 de puncte)

a. 3 puncte

Definirea oricărei metode dintre cele două cerute.

3 puncte

1 punct pentru răspuns corect, dar incomplet

b. 17 puncte

Proiectarea oricărui exemplu de aplicare a metodei de învățământ definită la punctul **a.**, pentru secvența de instruire dată, având în vedere următoarele elemente ale proiectării didactice: rezultatele învățării ce vor fi formate, conținutul/conținuturile;

9 puncte

3 puncte pentru răspuns corect, dar incomplet

activitățile de învățare;

4 puncte

1 punct pentru răspuns corect, dar incomplet

resursele didactice utilizate.

4 puncte

III.2. (10 puncte)

a. 4 puncte

definirea verificării orale;

4 puncte

1 punct pentru răspuns corect, dar incomplet

b. 6 puncte

câte **1 punct** pentru prezentarea oricăror **trei avantaje** ale utilizării verificării orale;

3 x 1 punct = 3 puncte

câte **1 punct** pentru prezentarea oricăror **trei dezavantaje** ale utilizării verificării orale.

3 x 1 punct = 3 puncte